

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C  
 PRD n° 021B SGA n° 033D  
 Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual recognition agreement
Notified Body / Ente Notificato  
0475 CEE
 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013  
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013
**GA3385/15 rev.00**

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t 2,9/ 30 D33,7 PB ml**

Manufacturer's WPS reference N.

SALDOTECNICA W03 Rev. 0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome ZAGNI

Name / Nome PIETRO

Identification / Punzone ZP

Date of birth / Data di nascita 01/12/1978

Place of birth / Luogo di nascita BRESCIA (BS)

Employer / Datore di lavoro

SALDOTECNICA DI ZAGNI GIUSEPPE - Via Matteotti 333 - 25063  
GARDONE VAL TROMPIA (BS)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable  Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo if required



Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	141	141/142,143,145
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiera o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	FW/FILLET WELD MULTI LAYER	FW Single and multi layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	EN ISO 636-A: W 46 5 W2Si	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	EN ISO 14175 - I1 99,996% Ar	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliares / Ausiliari	NA	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EN	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	P = 30 T = 2,9	P >=3,0 T 2,9÷5,8
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	33,7	>=25 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	PB	P BW: -- P FW: PA,PB T BW: -- T FW: PA,PB T Branch: --


Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro	ACCEPTABLE	AQM REPORT N. 2014-3360/3LM
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Giampaolo Lauro	Genova 04/12/2015 03/12/2018	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

**GA3385/15**



SGQ n° 021A PRS n° 021C  
PRD n° 021B SGA n° 033D  
Membro degli accordi di mutuo  
riconoscimento EA  
Signatory of EA  
Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

**EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t 2,9/ 30 D33,7 PB ml**

**EN ISO 9606-1:2013**

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert  
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert  
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

Expiry Date Data scadenza	Name and Signature Nome e firma	Position or title Posizione o titolo